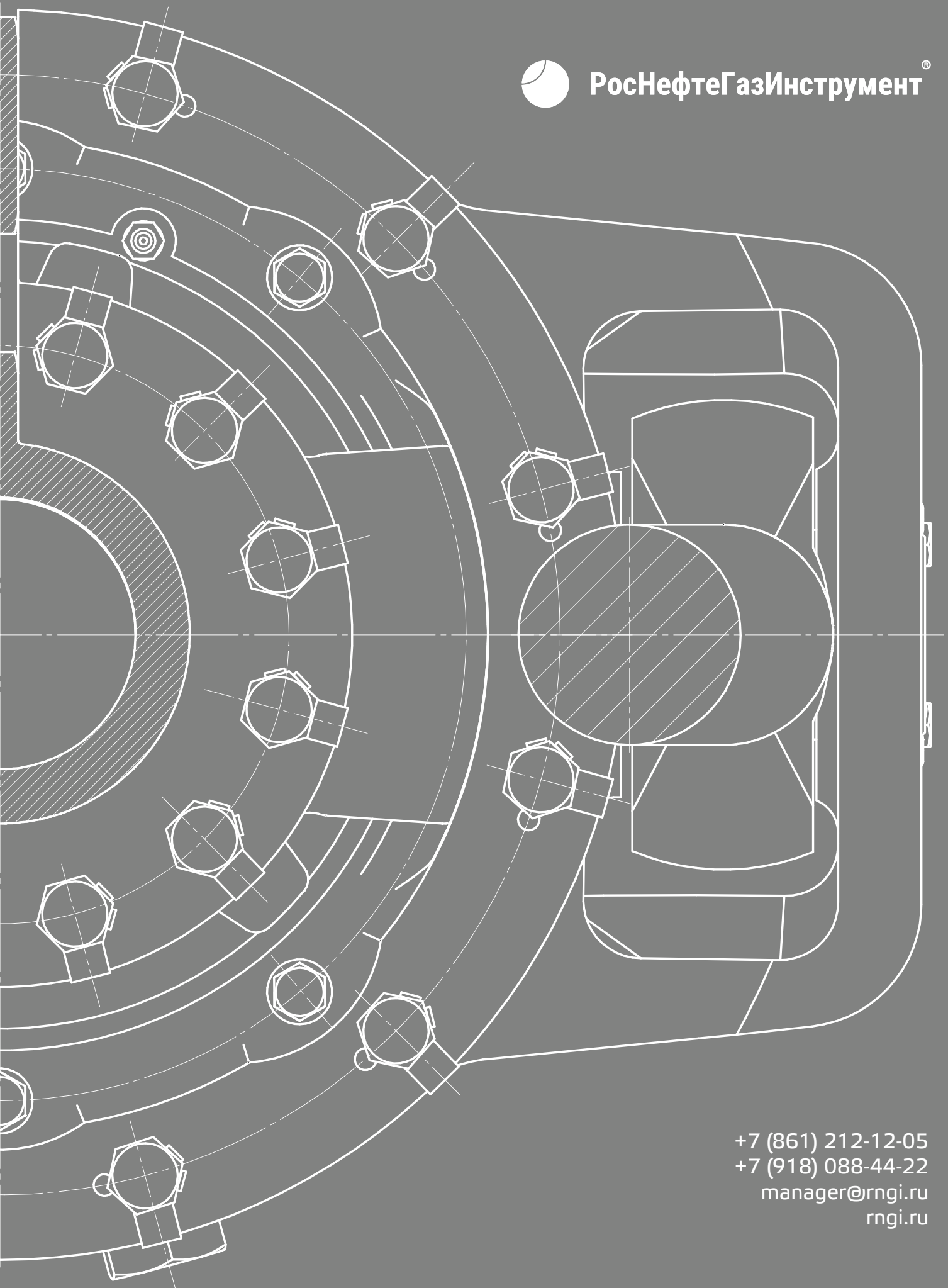
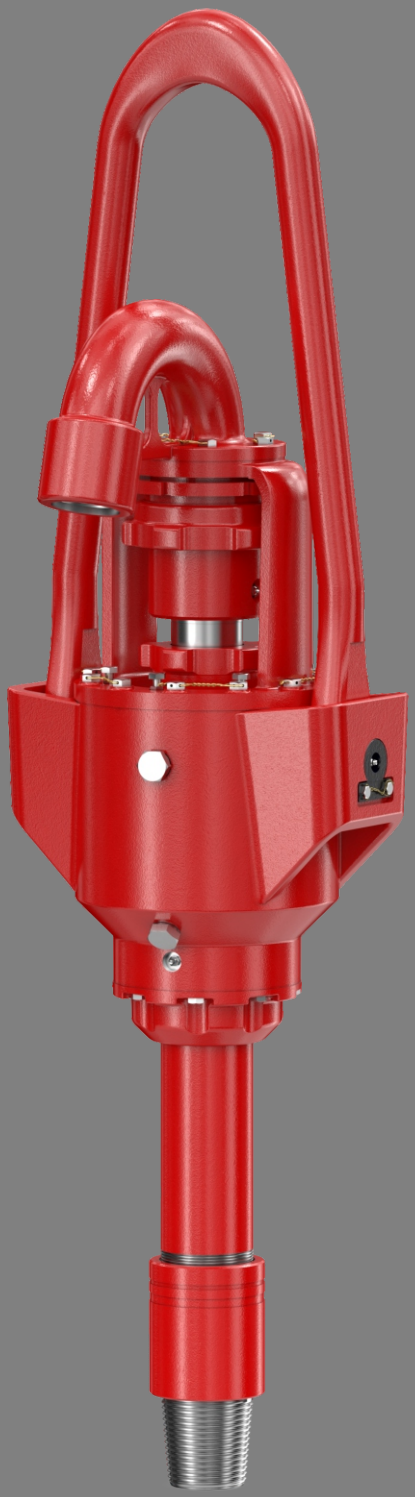
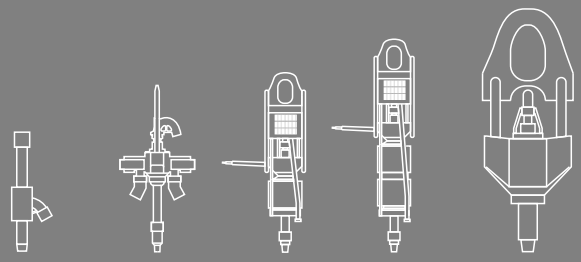
РосНефтеГазИнструмент®



+7 (861) 212-12-05
+7 (918) 088-44-22
manager@rngi.ru
rngi.ru





rngi.ru

Вертлюг эксплуатационный ВЭ-60Р1

ВЕРТЛЮГ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЙ ВЭ-60Р1

Эксплуатационный вертлюг - высоко нагруженная конструкция, удерживающая на весу вращающийся бурильный инструмент, с одновременным подводом промывочной жидкости в колонну труб при бурении скважин.

Вертлюг состоит из корпуса с подводом, штропа, установленного в проушинах корпуса с возможностью качания на пальцах, ствола с переводником, установленным на подшипниках с возможностью вращения в корпусе, и уплотнений верхнего и нижнего. Верхнее уплотнение быстросъемное и подсоединяется к подводу и стволу гайками.

рис. 1

Технические характеристики вертлюга эксплуатационного ВЭ-60Р1

Наименование параметра	ВЭ-60Р1
Максимальная статическая нагрузка на ствол, кН (тс)	600 (60)
Максимальная динамическая нагрузка на ствол, кН (тс)	400 (40)
Рабочее давление, МПа (атм)	21 (210)
Максимальная частота вращения ствола, $с^{-1}$	3,33
Диаметр проходного отверстия ствола, мм	64
Диаметр проходного отверстия подвода, мм	64
Диаметр проходного отверстия переводника, мм	D1
Габаритные размеры, не более, мм	1708x424x454
Присоединительная резьба ствола по ГОСТ 631-75	БТ-102 Лев.
Присоединительная резьба на переводнике – замковая по ГОСТ 28487-90*	3-d
Присоединительная резьба бокового подвода по ГОСТ 633-80	НКТ 73
Рабочая температура окружающей среды, °С	-40 - +45
Масса, кг, не более	220

Для каждого типоразмера вертлюга в наличии имеются различные виды переводников.

По заявке заказчика направление резьбы может быть правым.

По желанию заказчика буровой вертлюг можно приобрести с дополнительными опциями. Дополнительные опции позволяют расширить диапазон применения бурового вертлюга. Каждую опцию можно использовать конструктивно вместе с вертлюгом.

рис. 1

Таблица 2. Основные технические характеристики переводников на ствол (нужное выделить):

Переводник	Резьба замковая, d ГОСТ 28487-90	D1, мм	Включить в комплектацию
ВЭ-60Р1.00.09-01	З-73 Лев.	29	☐
ВЭ-60Р1.00.09-02	З-76 Лев.	29	☐
ВЭ-60Р1.00.09-03	З-86 Лев.	38	☐
ВЭ-60Р1.00.09-04	З-88 Лев.	38	☐
ВЭ-60Р1.00.09	З-102 Лев.	68	☐

По заказу потребителя возможна поставка переводников на подвод (рис. 2), переводника под БРС2" (рис. 3), переводника с БРС (рис. 4) и с фланцем (рис. 5).

рис. 2

рис. 3

рис. 4

рис. 5

Основные технические характеристики переводников НКТ на подвод (опция, нужное выделить):

Переводник	L1, мм	Резьба НКТ, d2	Рисунок	Включить в комплектацию
Н НКТ-73х Н НКТ-89	259	89	2	☐
Н НКТ-73х Н НКТ-73	252	73	2	☐
Н НКТ-73 хН НКТ-60	215	60	2	☐
Н НКТ-73 х Н БРС2"	285	-	3	☐
Н НКТ-73 с БРС2"	285	60	4	☐
Н НКТ-73 х фланец тип II диам. 240мм	-	-	5	☐

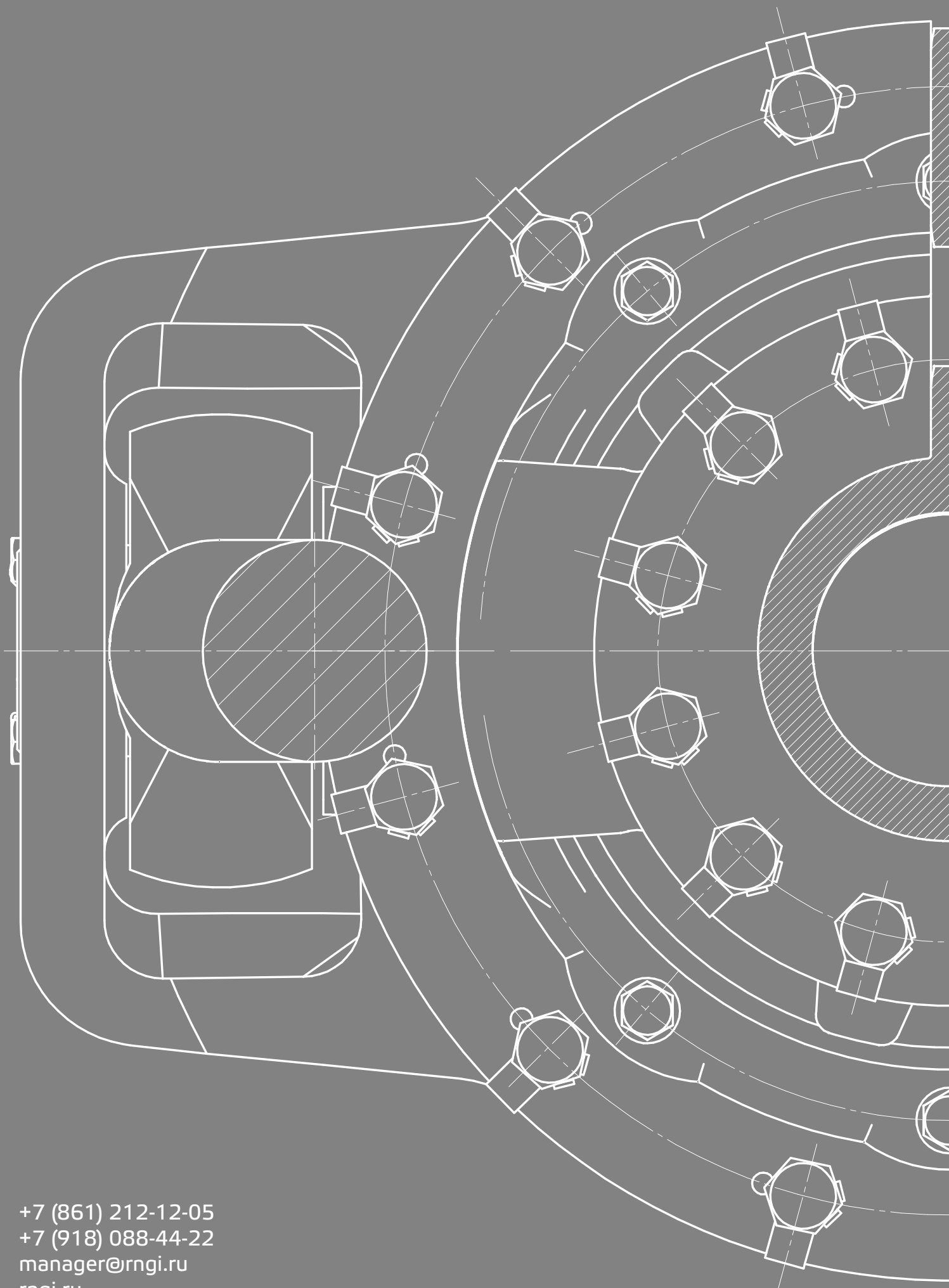
Комплектность:
1) Вертлюг эксплуатационный ВЭ-60Р1 – 1 шт;
2) Комплект ЗИП**:
   • Патрубок ВЭ-60Р1.01.01 – 1 шт;
   • Манжета ВЭ-60Р1.01.06 – 4 шт;
   • Кольцо 080-090-58-2-3 ГОСТ 18829-73 – 2 шт;
3) Руководство по эксплуатации – 1 шт.

* По заявке потребителя возможно изготовление переводника с другими техническими характеристиками (см. табл. 2).

**По заявке потребителя возможна поставка дополнительного комплекта ЗИП.

Дополнительный комплект ЗИП (нужное выделить):

Обозначение	Наименование	Кол-во на вертлюг, шт.	Кол-во, шт. (указать кол-во)	Включить в комплектацию
ВЭ-60ПР1.01.01	Патрубок	1		☐
ВЭ-60ПР1.01.06	Манжета	4		☐
080-090-58-2-3 ГОСТ 18829-73	Кольцо	2		☐
1.1-100х120-2 ГОСТ 8752-79	Манжета	1		☐
1.1-120х150-2 ГОСТ 8752-79	Манжета	2		☐
1.1-140х170-2 ГОСТ 8752-79	Манжета	1		☐
220-230-58-2-3 ГОСТ 18829-73	Кольцо	1		☐
155-160-36-1-1 ГОСТ 18829-73	Кольцо	2		☐



+7 (861) 212-12-05
+7 (918) 088-44-22
manager@rngi.ru
rngi.ru